HILLBILLY MOTORS	e-Mail info@hillbilly-motors.com www.hillbilly-motors.com Part Number : 640055 Änderung Heckeinsatz Buell XB9/12S

I

Vielen Dank für den Erwerb unseres Kennzeichenträger für Umbau des Originalhecks der Buell XB9/12S.

HINWEIS: Für die nachfolgenden Hinweise und Änderungsvorschläge übernehmen wir keinerlei Haftung. Tragen Sie bei allen Arbeiten persönliche Schutzausrüstung, wie Schutzbrillen und Handschuhe und überlassen Sie, so Sie Maschinen nicht sicher bedienen können, diese Arbeiten den Fachleuten. Verwenden sie grundsätzlich Zollwerkzeug für die Originalschrauben. Niemals sollten Sie mit gefährlichen Maschinen arbeiten wenn Sie Alkohol oder Drogen genommen haben. Lesen sie die Texte vorher in voller Länge und vergewissern Sie sich bei jedem Schritt das Sie keine Teile beschädigen oder unbrauchbar machen die Sie später noch benötigen. Kleben Sie am besten das Teil mit Abdeckband ab um Beschädigungen zu verhindern.

Schritt 1

Das original Heckteil der XB Modelle ist aus einem Aluminiumguss hergestellt. Entfernen Sie die Sitzbank und das Kennzeichen. Demontieren Sie die Blinker und bauen Sie das Rücklicht aus. Bauen Sie das Heckteil ab durch entfernen der Halteschrauben (4x oben 2x unten) Entfernen Sie das Nudelsieb und die Kennzeichenbeleuchtung.

Schritt 2

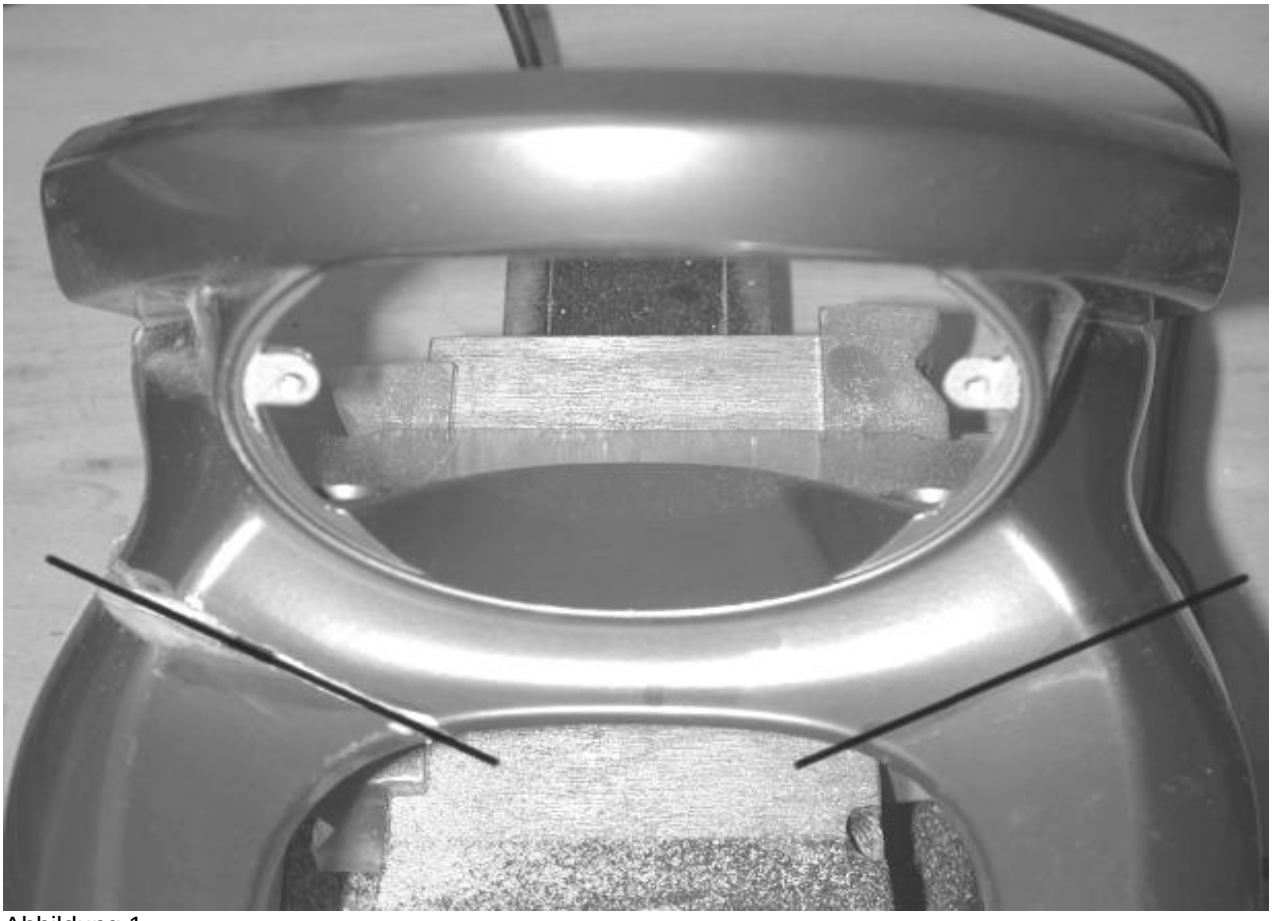

Abbildung 1

Bitte lesen Sie jetzt den Text weiter bis zum Ende damit Sie verstanden haben wie das Heckteil zum Schluß aussieht. Nur dann ist sichergestellt das Sie wie in Abbildung 1 dargestellt die Schnittkanten

des 1. Grobschnitts so anlegen das Sie nicht zu nah an den Bereich schneiden der später noch gebraucht wird! Markieren Sie die Schnittkante mit einem Filzstift und spannen Sie es mit dem wegfallenden Bereich sicher in den Schraubstock. Schneiden Sie es mit einer Handsäge oder Flex ab, beachten Sie dabei unbedingt den Schnittwinkel um zu verhindern das Sie in Bereichen schneiden die später noch benötigt werden. Wenn Sie sich unsicher sind wo der Schnitt genau zu setzen ist, bringen sie die Markierungen aus Schritt 3 und 4 direkt vor dem Grobschnitt an.

Schritt 3

Zeichnen sie mit einem Reißzirkel wie in Abbildung 2 dargestellt ausgehend von der originalen Kante des Rücklichtgehäuses eine im Abstand von 10mm parallel dem Radius folgende Linie, zeichnen Sie diese mit einem Filzstift nach.

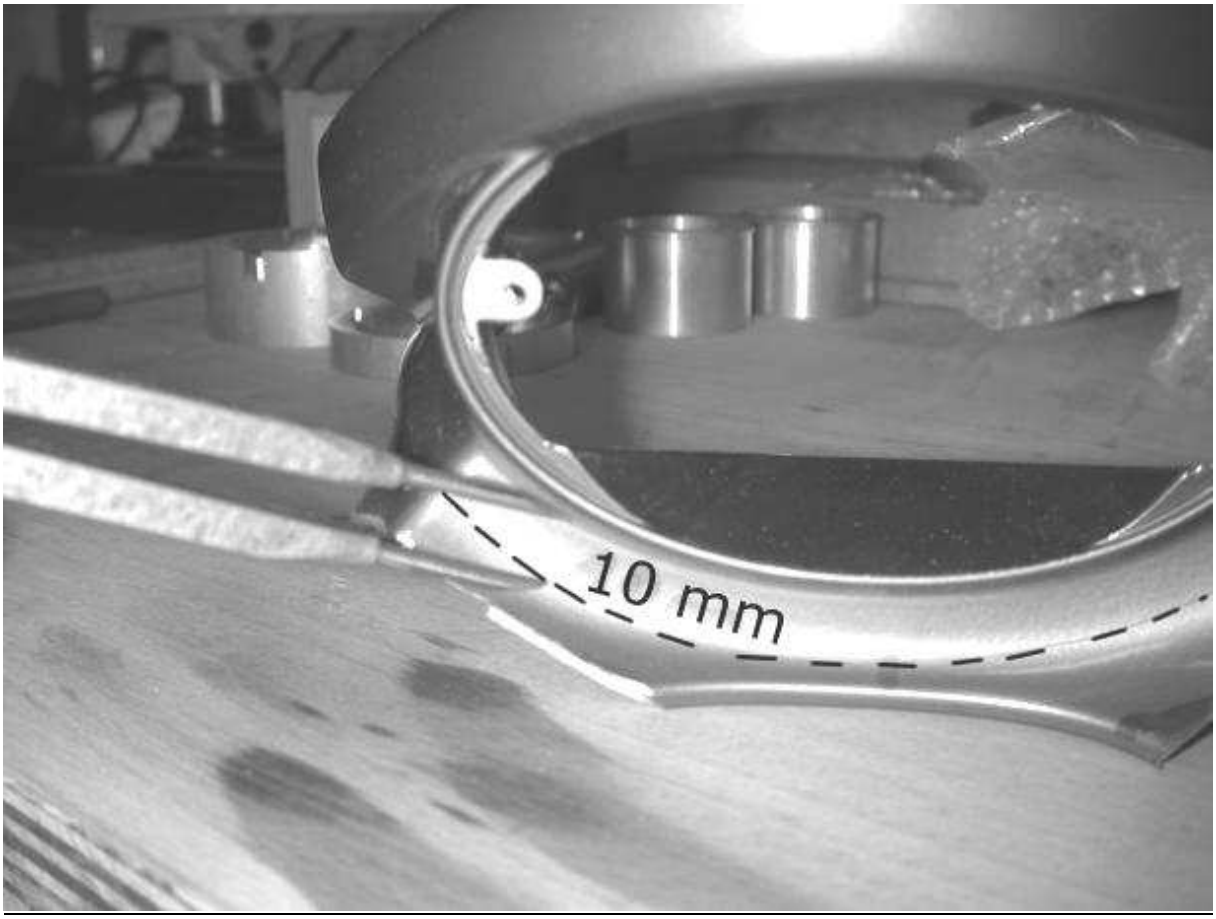

Abbildung 2

Schritt 4

Halten Sie seitlich ein biegsames Stahl- oder Kunststofflineal an das Heckteil und fixieren Sie es an der Vorderseite z.B. mit einer Klammer. Biegen Sie nun das Lineal so das es auf die Radiusendpunkte der mit Abbildung 2 angebrachten Markierung läuft und ziehen sie mit dem Filzstift einen Strich. Siehe Abbildung 3.

Schritt 5

Schneiden, schleifen und feilen Sie jetzt das Teil so das Sie recht nah an die spätere Linie kommen. Hierfür hat sich bewährt einen Balken in den Schraubstock zu spannen und das Heckteil darauf mit 2 Holzschrauben und Unterlagscheiben zu fixieren. Siehe Abbildung 4.

Abbbildung 3

Abbildung 4

Schritt 6

Nachdem nun die grobe äußere Form hergestellt ist muß noch der Rest des inneren Angusses der Heckstrebe bearbeitet werden. Dies kann erfolgen indem man die verbliebene Rippe von oben etwas verschleift und sie stehen lässt. Oder indem man sie mit einem Dremel Multischleifer o.ä. mit der kleinen Trennscheibe entfernt. Abbildung 5.

Abbildung 5

Schritt 7

Nun muß mit einer Feile oder mit einem Fächerschleifer das Finish hergestellt werden und die Kante unter dem Rücklicht verrundet werden. Abbildung 6.

Die seitlich beidseits original vorhandene Sicke wir nun mit der Feile oder dem kleinen Fächerschleifer nach hinten weitergezogen. Das Material ist recht dick in diesem Bereich daher können sie es recht gut anpassen. Abbildung 7. Lösen Sie das Heckteil vom Balken durch entfernen der beiden Schrauben.

Wie Sie beim zerlegen gesehen haben hat das originale Rücklicht eine Kennzeichen Beleuchtung serienmäßig integriert, deren Lichtöffnung jedoch vom Heckteil verdeckt ist. Stecken Sie das Rücklichtgehäuse ohne die transparente Scheibe der Kennzeichenbeleuchtung in das Heckteil so wie es montiert war hinein und zeichnen Sie den Ausschnitt der Kennzeichenbeleuchtung auf dem Aluminium an. Schneiden sie das Aluminium aus oder bohren Sie z.B. einige 8mm Löcher damit ein Lichtaustritt gewährleistet ist.

Nun kann das Heckteil poliert, lackiert oder pulverbeschichtet werden. Viel Erfolg!

Jens

Abbildung 6

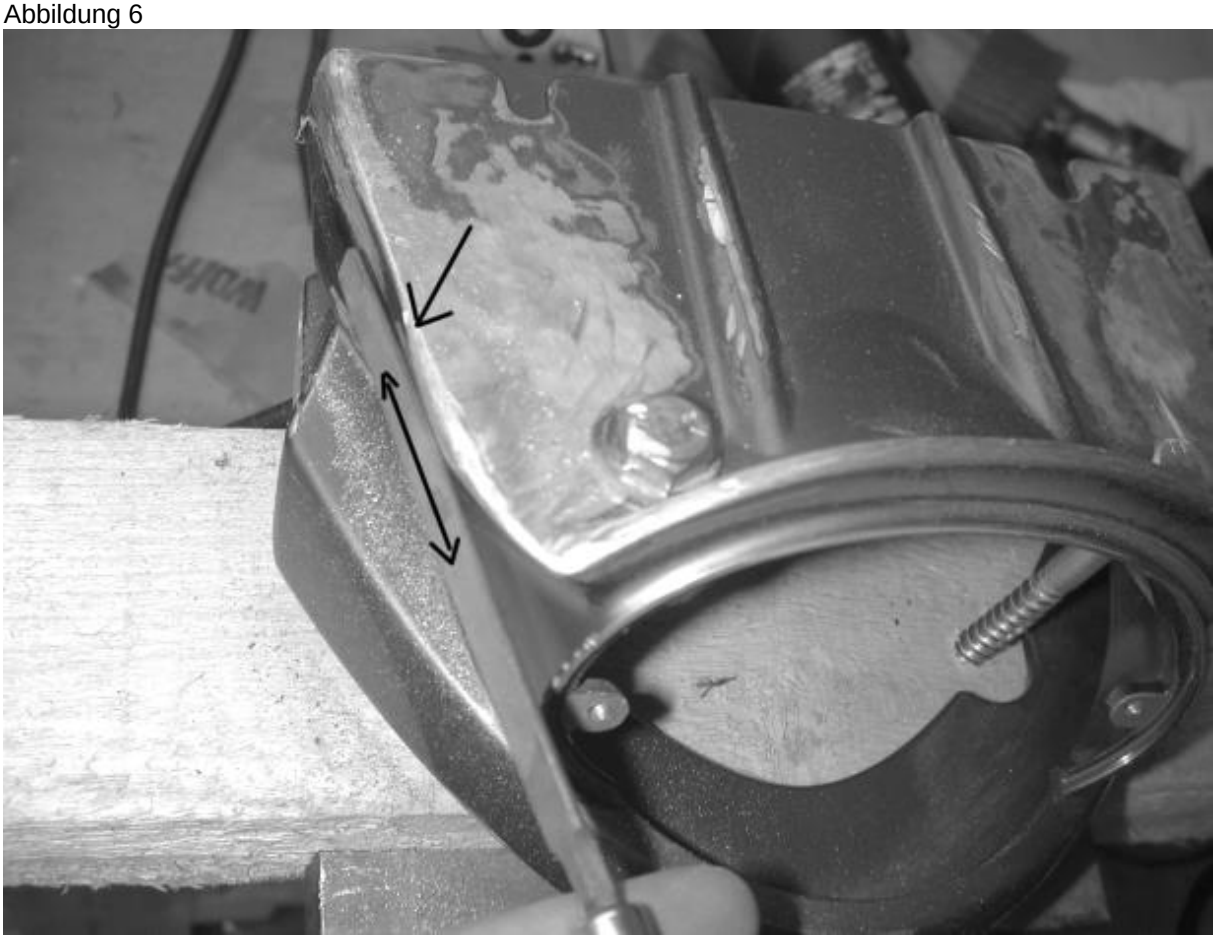

Abbildung 7